

Abschlussarbeit (Bachelor/Master)

Automatisierungstechnik Bereich Drahtwalzwerk: Programmierung von Templates



Aufgabenstellung

Das Automatisierungssystem des Drahtwalzwerkes besteht aus Speicherprogrammierbaren Steuerungen (SPS) Siemens Simatic S7 und einer Mensch-Maschinen-Schnittstelle/ Visualisierungssystem (HMI) Siemens WinCC. Zur weiteren Optimierung des Automatisierungsprogramms sollen folgende Arbeiten durchgeführt werden.

Programmierung von Templates:

- Druckmessungen: die Auswertung von Grenzwerten erfolgt zurzeit über digitale Ausgänge des Druckmessers, die in die SPS eingelesen werden. Zukünftig soll die Auswertung der Grenzwerte über den vorhandenen Analogwert erfolgen. Weiterhin ist das allgemein gültige Template für Druckmessungen so anzupassen, dass u.a. die Grenzwerte im HMI eingestellt werden können.
- sowie Durchführung von Schulungen der Produktions- und Instandhaltungsmitarbeiter

Der Werkstudent wird von den Mitarbeitern der Technischen Dienste in den Aufbau und die Funktionsweise des Automatisierungssystems Simatic S7 und WinCC eingewiesen.

Voraussetzungen

- Student der Automatisierungstechnik oder vergleichbarer Fachrichtungen
- Interesse in der Einarbeitung in das Siemens Automatisierungssystems
- Grundkenntnisse in SPS Technik sind von Vorteil

Ansprechpersonen

Für technische Fragen

Leitung Instandhaltung DWW
Herr Klaus Seidenstücker
Klaus.seidenstuecker@arcelormittal.com

Für Bewerbungen / allgemeine Fragen

Personalabteilung
Herr Kraft
Frank.Kraft@arcelormittal.com

ArcelorMittal Duisburg, Vohwinkelstr. 107, 47137 Duisburg
<http://duisburg.arcelormittal.com/>